

901 TPC-ACR

2K Akrilik HS-VOC Yarımata Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine

Teknik bilgi 5.5.20















Gerekli Ürünler:	Pasta GJ50- Bağlayıcı GK46-2400 / GK46-2401 F.W. Bağlayıcı/Pasta 65 : 35 / 98 : 2 Sertleştirici SC29-0331 Tiner SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş
Uygulama ve Özellikler:	2K Akrilik HS-VOC Yarımata Sonkat <ul style="list-style-type: none">• Dış ortama, sararmaya karşı çok iyi dayanım ve yüzey sertliği• Çok iyi yapı ve yayılma• Mükemmel sonkat görünümü• Yüksek verimlilik• VOC uyumlu
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Astarlar	Temizlik Zımparalama Son temizlik SV20-0505 P240-360 SV20-0505 901 TPC-ACR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir.
Ürün bilgileri:	901 VOC yarımata, zaman ve malzeme tasarrufu sağlayan bir uygulama sunar. Karışım oranına ve püskürtme ekipmanına göre düz veya gofre uygulama mümkündür. Geniş alanlar, tarım makineleri ve ekipmanları, endüstriyel araçlar, hafriyat makineleri ve genel endüstriyel ürünler için uygundur.
Özel bilgiler:	2004/42/IIB(e)(840)478 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: e), maks 840 g/l'dir. Bu ürün, 478 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.

901 TPC-ACR

2K Akrilik HS-VOC Yarımata Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.20

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarımata















	Ürün Yapısı	901 TPC-ACR 2K Sonkat				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)		Katı Madde		
	426-478 g/l	440/389 m ² /kg	525/462 m ² /L	59-69 % Ağırlıkça		
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:				
	Karıştırma oranı	901 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça	6 Hacimce		
	Sertleştirici	SC29-0331	15 % Ağırlıkça	1 Hacimce		
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	15 % Ağırlıkça	25 %		
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)	
	6:1+25% Hacimce 20-22 Saniye 6:1+20% Hacimce ~25 Saniye 6:1+10% Hacimce 40-50 Saniye	50 – 60 µm (1,5 kat) Önce ince bir kat devamında beklemezsizin tamamen örtücü bir kat		~2 Saat	~ 50 ± 10	
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)	
	Üstten Hazneli Tabanca	20-22	6:1+25%	< 2.5	1.3-1.4	
	HVLP Tabanca	20-22	6:1+25%	~ 2	1.3-1.5	
	Alttan Hazneli Tabanca	20-22	6:1+25%	2-3	1.3-1.7	
	Airless / Airmix	-	-	-	-	
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab	20-22	6:1+25%	< 4	1.0-1.1	
	Fırça & Rulo	-				
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C (-0863)	1 Saat	3 Saat	12 Saat	7-10 Gün	< 5 gün
	60°C (-0863)	-	30 Dak.	45 Dak.	-	-

901 TPC-ACR

2K Akrilik HS-VOC Yarımata Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.20

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarımata

	Ürün Yapısı	901 TPC-ACR 2K Sonkat			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)	Katı Madde		
	325-390 g/l	506/441 m ² /kg	637/555 m ² /L	68-78 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	901 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça	6 Hacimce	
	Sertleştirici	SC29-0331	15 % Ağırlıkça	1 Hacimce	
	Tiner				
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)	Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)	
	yoğun	Tekstüre etkisine göre(2.4 kısım veya Tekstüre kartelasına bakınız)	~1,5 Saat	~ 50 ± 10	
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	>120	6:1	0,7-0,9	>2mm
	HVLP Tabanca	>120	6:1	0,7-0,9	>2mm
	Alttan Hazneli Tabanca	-	-	-	-
	Airless / Airmix	-	-	-	-
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab	>120	6:1	0,7-1	1.5-2.0
	Fırça & Rulo	-			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma
	20°C (-0863)			24 Saat	
	60°C (-0863)			45 Dak.	